

Pokud mají Vaše **plynové vzpěry GETO LIFT** dlouhodobě plnit svou funkci, věnujte prosím pozornost následujícím doporučením:

Pozor : ve válci je vysoký tlak

Proto :

1. Tlakové vzpěry nedemontovat - to platí pro všechny typy tlakových vzpěr.
2. Vyloučit působení žáru, tzn. např. na plynových vzpěrách nesvařovat !
3. Zabraňte poškození a znečištění pístnice ! To platí pro škrábance a oděrky a stejně tak pro znečištění použitými mazadly, barvou atd.
4. Tam kde je možné, montujte společně s plynovou vzpěrou naše pojistné třmeny.

Tlak větru nebo zatížení vrstvou sněhu mohou změnit hmotnost dveří nebo víka a tím také překonat sílu plynové vzpěry.

Montáž :

1. Pístnici zásadně montovat podle uvedeného obrázku ! Díky této montážní poloze je na konci zdvihu pístnice plně v činnosti tlumící efekt plynové vzpěry. Kromě toho je tím pístnice stále mazána a těsnící systém ve válci je udržován v poddajném stavu.

2. Zabraňte zkrížení plynové vzpěry !

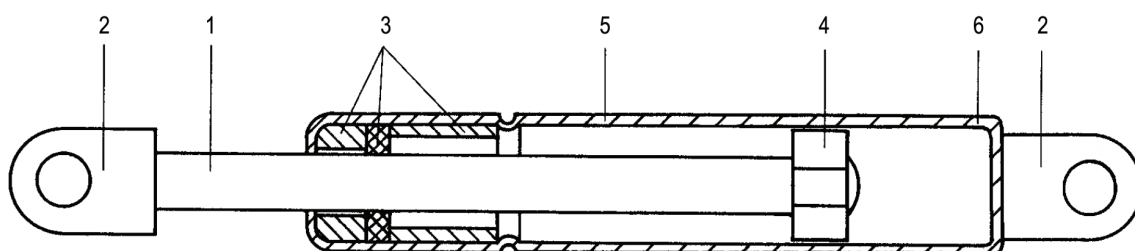
Zkrížení způsobuje opotřebení vedení, ložisek a přípeňovacích kování a zatěžuje těsnící systém ve válci vzpěry. Aby se zkrížení vzpěry vyloučilo je potřebný určitý soulad uložení upevňovacích a ložiskových kování.

Údržba :

Oka upevňovacích a ložiskových kování čas od času mazat olejem ! Nepoužívat tuk !

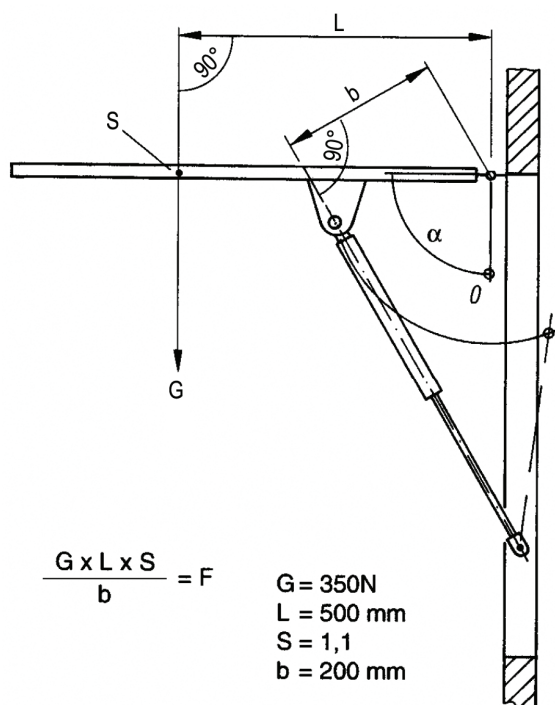
Zavírání přes mrtvý bod, regulace výsuvné rychlosti, hydraulické tlumení ve vysunuté poloze.

1. Odpovídající volbu polohy upínacího bodu táhla : mohou být např. dveře v zavřené poloze plynovou vzpěrou přitlačovány (zavírání přes mrtvý bod), při odjištění se mohou ihned otvírat, nebo se mohou samostatně zvedat teprve po překonání určitého otevíracího úhlu.
- 2 . Požadovanou otevírací rychlost lze docílit rovněž volbou upínacího bodu.
3. Krátce před úplným vysunutím pístnice (dříve než narazí píst na koncovou polohu), dochází v každém případě k hydraulickému tlumení.



Plynová vzpěra se skládá z válce (5), který je plynotěsně uzavřen na jedné straně patním uzávěrem (6) a na druhé straně systémem těsnění (3). Axiálně je těsnícím systémem vedena pístnice (1), na jejímž konci je upevněn píst (4), který má funkci vedení a tlumiče nárazů a současně omezuje vysunutí pístnice. Vnější konce pístnice a válce jsou opatřeny odpovídajícími upevňovacími oky. (Další upevňovací prvky na objednávku).

Těsnící systém (3) ve válci (5) utěsňuje plynem naplněný válec vzhledem k atmosféře. Potřebné zdvihací síly je dosaženo tím, že válec je naplněn definovaným přetlakem plynu. Zasouváním pístnice (1) se zvyšuje tlak plynu. Toto zvýšení tlaku je měřítkem vzrůstu síly plynové vzpěry při zasunutí pístnice. Celkovým výsledkem je zvedací síla "F".



$$\frac{G \times L \times S}{b} = F$$

G = 350N
L = 500 mm
S = 1,1
b = 200 mm

$$\frac{350 \times 500 \times 1,1}{200} = 963 \text{ N}$$

Výpočet tlakových vzpěr GETO LIFT

Viz obrázek (příklad sklopných dveří):

1. G = hmotnost dveří
2. L = vzdálenost těžiště od osy otáčení
3. S = bezpečnostní koeficient = 1,1
4. b = vzdálenost upevnění plynové vzpěry na dveřích od osy otáčení
b může být zvoleno jako zdvih plyn. vzpěry minus 50mm
5. F = síla vzpěry (výsledek k)

Hmotnost dveří **G krát** vodorovná vzdálenost těžiště od osy otáčení **L**, **děleno** účinné rameno páky plynové vzpěry **b** (nejmenší vzdálenost od osy otáčení), **krát S = 1,1** (bezpečnostní koeficient 10 %) = **zvedací síla F**.

Vzorec a příklad výpočtu jsou na vedlejším obrázku. Věnujte prosím pozornost našim montážním pokynům a doporučením pro správnou montáž a účinnou funkci s ohledem na průběh zavírání přes mrtvý bod a tlumení při vysouvání pístnice